



DN	ØA	ØB	ØC1	D	E	F	G	ØH	ØH	J1	K	L	N	ISO	PN
008	11.1	19.6	11.1	65	70	120	20.4	56	14.3	10.5	27.5	7.2	3.6	F03	100
012	11.1	24.0	12.6	65	70	120	20.4	56	17.8	10.5	27.5	7.2	3.6	F03	100
015	14.0	29.0	16.1	70	73	120	24.4	63	21.9	10.5	31.0	13.3	8.7	F03	100
020	19.0	34.3	21.7	85	91	160	31.6	80	27.3	13.5	37.9	18.3	12.6	F04	100
025	25.0	41.0	27.3	100	95	160	41.4	88	34.0	13.5	42.0	18.3	12.6	F04	70
032	32.0	49.8	36.0	110	111	190	48.2	104	42.8	14.5	54.0	24.1	16.2	F05	70
040	38.0	55.9	41.9	125	116	190	56.2	117	48.9	16.0	59.0	24.1	16.2	F05	50
050	50.0	69.2	53.1	150	137	230	71.0	148	61.3	17.5	73.0	29.5	19.0	F07	50

**** Rep17-> DN08 a DN40 : 4 / DN50 : 8**

Rep	Coef	Description	Matiere EN	Material AISI	Matiere NF
28	1	Frein d'écrou de P.E	Inox 1.4307	S. steel 304L	Z3CN19-09
27	1	Manchon de couleur en Option	PVC 78 Sh	PVC 78 Sh	PVC 78 Sh
24	1	Bague fouloir de P.E	Inox 1.4404	S. steel 316L	Z3CND17-11-02
23	1	Vis CHC de butée	Inox 1.4301	S. steel 304	Z7CN18-09
22	1	Frein d'écrou de levier	Inox 1.4307	S. steel 304L	Z3CN19-09
19	1	Bague réhausse de Butée	Inox 1.4307	S. steel 304L	Z3CN19-09
18	1	Ecrou de fouloir	Inox 1.4404	S. steel 316L	Z3CND17-11-02
17	**	Ecrou de serrage	Inox 1.4301	S. steel 304	Z7CN18-09
16b	1	Vis TH de levier DN 10	Inox 1.4301	S. steel 304	Z7CN18-09
16	1	Ecrou de levier	Inox 1.4404	S. steel 316L	Z3CND17-11-02
15	1	Levier bas de manoeuvre peint	Acier 1.1181	ASTM 1035	XC38
14	2	Joint de corps	PTFE	PTFE	PTFE
13	4	Vis TH de Serrage sur DN08 à DN40	Inox 1.4301	S. steel 304	Z7CN18-09
		Tirant de Serrage sur DN50	Inox 1.4301	S. steel 304	Z7CN18-09
12	4	Entretoise de centrage	PTFE rouge	PTFE Red	PTFE rouge
11	2	Bride de serrage	Inox 1.4306	S. steel 304L	Z3CN18-10
10	2	Embout de raccordement	Inox 1.4404	S. steel 316L	Z3CND17-11-02
09	1	Tournant sphérique	Inox 1.4409	S. steel CF-3M	GX2CrNiMo 19-11-02
08	2	Siege d'étanchéité	PTFE	PTFE	PTFE
07	2	Rondelle élastique de P.E	Inox 1.4310	S. steel 301	Z12CN17-07
06	1	Garniture d'étanchéité (Ensemble)	PFTE 33%C+2%Gr	33%C+2%Gr PTFE	PFTE 33%C+2%Gr
05	1	Tige de manoeuvre	Inox 1.4404	S. steel 316L	Z3CND17-11-02
04	1	Rondelle de friction	PTFE 20%PEEK	20%PEEK PTFE	PTFE 20%PEEK
03	1	Corps à insérer ISO	Inox 1.4409	S. steel CF-3M	GX2CrNiMo 19-11-02

Designation	Type Embouts	Raccordement	Passage	Matiere	Ø
Robinet Tournant Spherique Joints Standards Version 4	Libres	a souder emboite	Integral	Inox	Diametre Nominal
PS4	L	SW	N	I	xxx

DESIGNATION Robinet Tournant spherique, Inox, SW, Nominal						Projet	Folio		
TITLE Sieges Standard, Levier Standard						16	1/1		
c	Mise à jour matière	09/10/09	<p>Expert in Ball Valve</p> <p>32 Rue des Routis 60850 Le Coudray St Germer</p>						
b	Mise à jour matière	28/11/02							
a	Modif. Rep 16b								
	Supp. Rep 22b (rondelle)	22/11/01							
Indice	Observations	Date	<p>Tél. 03.44.06.44.00 Fax. 03.44.81.57.05</p> <p>APE 291F / NAF 2814Z</p>						
Diffusion des Plans	Infor	Achal	Fabri	Recep	CTL	Format	<p>Ce document est la propriété de la société MECA-INOX Il ne pourra être communiqué à un tiers sous peine de poursuites. This document is the property of MECA-INOX Legal action will be taken if it is given to a third party for fabrication.</p>		
	✓		✓		✓	A3			
Observations Standard PS4			Echelle Scale	Tol Génér	Dessiné par - Drawn by	Vérifié par - Checked by	Date Création	Date Modif	
			0,900	± 0,1	L.Durand	L.Logghe	04/06/98	09/10/09	
Classement	Archive	MATIERE		Débit	Coupe	CODE ARTICLE		N° Plan	Indice
T 23	O	Version INOX		DN 08 a 50	1/1	PS4LSWNI_1		10645	c