

DN65 到 DN150

阀座 (08), 阀体密封 (14), 阀球 (09) 的更换

1. 松开一只螺栓 (13) 螺母 (17) 并拆下;
  2. 取出阀体, 阀球 (09) 应处于打开位置;
  3. 旋转 90°, 使阀球 (09) 处于关闭位置;
  4. 将阀球从阀体推出, 阀座支撑 (20) 也随之被推出;
  5. 将阀座 (08) 从阀座支撑里取出;
  6. 将阀体密封 (14) 从阀体上取出;
  7. 更换破损的部件;
  8. 按照拆开顺序和拆卸说明重新安装好;
- 当重新安装阀座 (08) 和阀座支撑 (20) 时, 请确保按照图上所示位置安装。

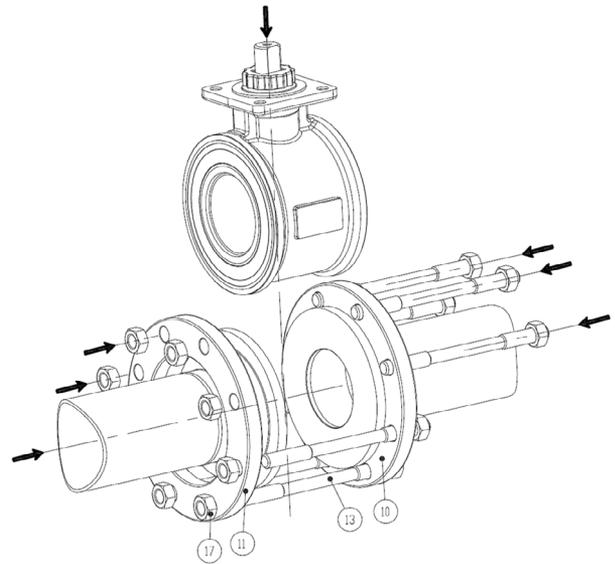


图 5

填料 (06) 和阀杆密封 (04) 的更换

1. 松开部分螺栓 (13) 随同螺母 (17) 一起拆下便取出阀体;
  2. 取出阀体, 阀球 (09) 应处于打开位置;
  3. 旋转 90°, 使阀球 (09) 处于关闭位置;
  4. 将阀球从阀体推出, 阀座 (08) 和阀座支撑 (20) 也随之被推出;
  5. 取出螺母止动片 (28), 松开压盖螺母 (18);
  6. 取出弹簧垫圈 (07) 和填料压盖 (24);
  7. 将阀杆推向阀腔, 保持阀杆密封留在阀杆上;
  8. 取出阀杆 (05), 更换阀杆密封 (04);
  9. 取出阀体内的填料 (06), 用新的进行更换;
- 注意: 填料位置凸在下, 凹在上。
10. 按照拆开顺序和拆卸说明重新安装好;
  11. 按照下表扭矩值拧紧, 压盖螺母 (18), 勿忘重新装上螺母防滑盖 (28)。

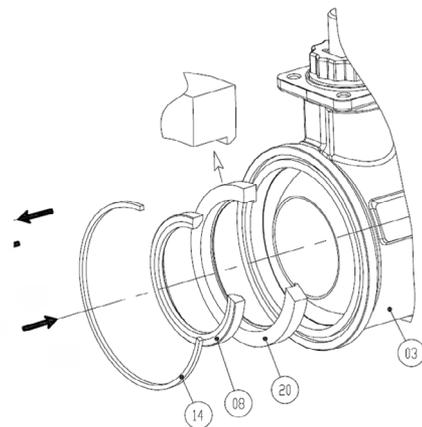


图 7

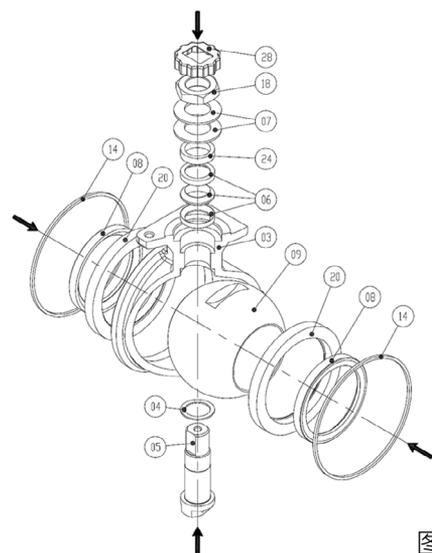


图 8

| DN                        | N | 65 | 80  | 100 | 125 | 150 |
|---------------------------|---|----|-----|-----|-----|-----|
|                           | V | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
| 扭矩 (N.m)<br>Torque in N.m |   | 35 | 35  | 35  | 50  | 50  |